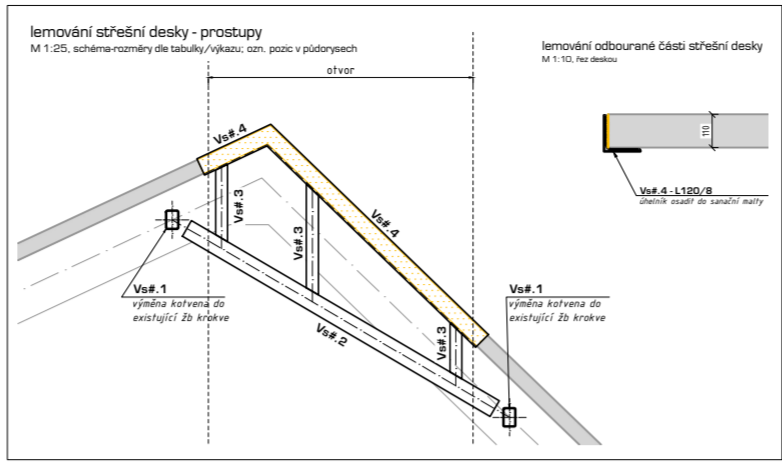
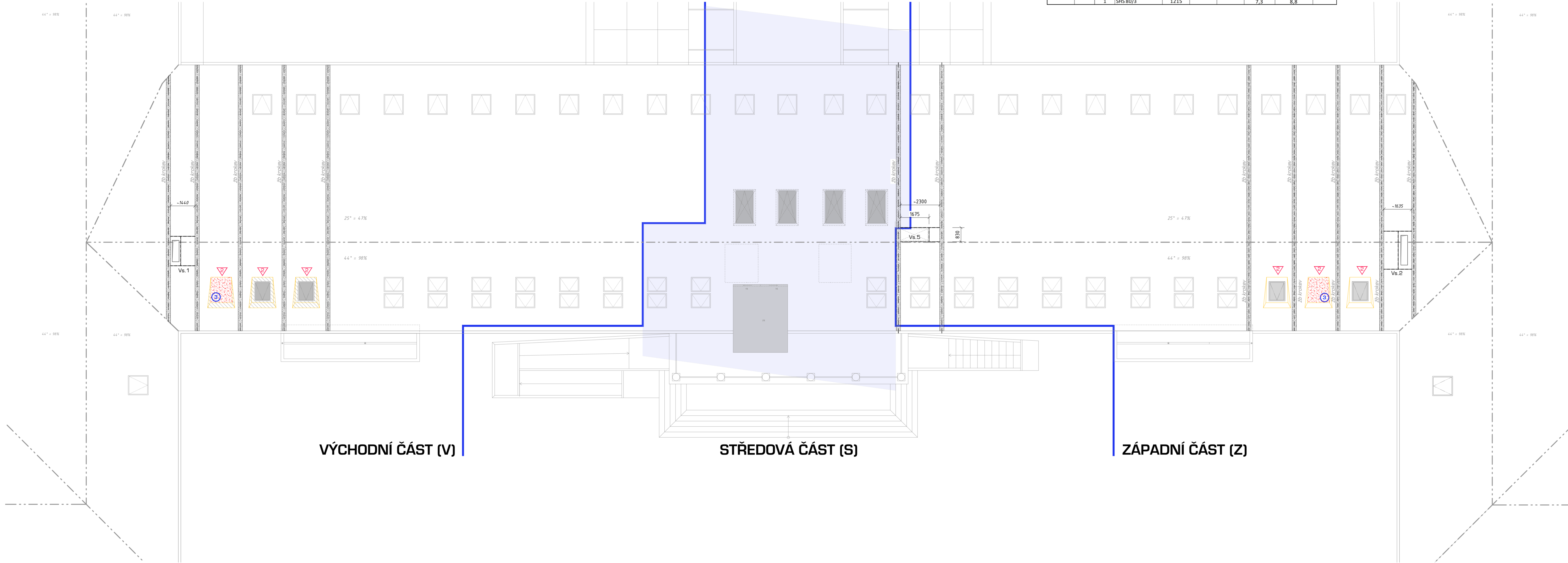


půdorys střechy
M 1:100

výkaz materiálu									
(východní část)									
ozn.	počet [ks]		název popis	rozměry [mm]			hmotnost [kg]		materiál
pozice	Σ	část prvky		A	B	C	kg / m	Σ celkem	
typ	Σ		průřez dim.	L	b	h	kg / ks		
V - st. (východ)				hm. výměn ve střeše ,vč. přídávku:			+12,0 %	94	S235
Vs1	1			1440			84,1	84	S235
Vs1.1		2	RHS 120/80/3	1440			8,7	25,0	
Vs1.2		1	RHS 120/80/3	2150			8,7	18,7	
Vs1.3		3	SHS 80/3	500			7,3	10,9	
Vs1.4		1	L 120/8	2000			14,7	29,4	



výkaz materiálu									
západní část									
ozn.	počet [ks]		název popis	rozměry [mm]			hmotnost [kg]		materiál
	požice	část		A	B	C	kg / m	Σ celkem	
typ	Σ	prvky	průřez dim.	L	b	h	kg / ks		
V - st. (západ)				hm. výměn ve střeše ,vč. přídávku:			+12,0 %	164	S235
Vs2	1			1635			106,7	107	S235
Vs2.1		2	RHS 120/80/3	1635			8,7	28,4	
Vs2.2		1	RHS 120/80/3	2600			8,7	22,6	
Vs2.3		3	SHS 80/3	800			7,3	17,5	
Vs2.4		1	L 120/8	2600			14,7	38,2	
Vs5	1			2300	830	1675	40,0	40	S235
		2	RHS 120/80/3	2300			8,7	40,0	
		1	SHS 80/3	1215			7,3	8,8	



legenda konstrukci:

- stávající a existující konstrukce
= podklad (stavební konstrukce)
- železobetonové k.ce
(řez, detail)
- ocelové k.ce
(průřezy)

legenda šraf:

- bourané konstrukce
- nová žb deska
viz. postup provádění

materiál, návrh, provádění:

ocel: S 235 J2; S355 J2W dle EN 10025-2 _třída provedení: **EXC2** / 3 dle ČSN EN 1090-2

beton: vyšší třída provedení z důvodu estetických nároků - pohledovost OK, precizní svařové spoje a sličování stávající betonové konstrukce _beton tř. C12/15 + C16/20 dle STP

nové k.ce: **C 25/30** XC2 XA1 _základové konstrukce a spodní stavba; **C 30/37** XC1 _izolované a nadzemní ŽB; C40/50 _výpňový beton OB profilů; podkladní beton C12/15 X0

výztuž: stávající ŽB k-ce: typ výztuže Isteq (10 472) Ø 4+14, krytí 15 ± 5 mm

spoje OK: dilenské spoje - svařování - tupé svary 1/2 V nebo K s plným průvarem kofané; koutové svary nepřerušované na plnou únosnost připojovaného průřezu; montážní přípoje - primárně svařované dle ČSN EN 24016/DIN 933 se šrouby jakosti 8.8, dotaženy na předepsaný moment - šrouby s předpětím. (podrobné detaily spojí řeší VMD); ocelové desky a přípojné prvky s chemickými/mechanickými kotvami M12-M24, jakosti 8.8 - certifikovaný kotvení systém, kdy musí být plně respektovány prováděcí předpisy a doporučení výrobce.

kotvení OK: NS dle ISO 12944-5 pro stupeň k.a.p.: **C2** (vnitřní OK); příprava povrchu: S 2,5; odstín RAL určuje GP/architekt.

povrch, ochrana OK (OBK): ČSN EN 1990, ČSN EN 1991, ČSN EN 1992, ČSN EN 1993, ČSN EN 1994, ČSN EN 1996, ČSN EN 1997

normy pro návrh: ČSN EN 206, ČSN EN 13 670, ČSN EN 10 080, ČSN EN 1536, ČSN EN 10025, ČSN EN 1090, ČSN EN 13 369

prováděcí normy:

poznámky:

Na základě DPS bude zpracována dodavatelská dok. (VMD a VV), kterou musí odsouhlasit odpovědný statik a GP.

Nejasnosti v řešení, kolize se stávajícími k-cemi a jiné problémy při provádění je nutno konzultovat se statikem!

TVary, rozměry, vytyčení, otvory, prostory a průchody je potřeba kordinovat se S-A částí projektu a projekty příslušných profesí!

OK výměny jsou navrženy s odolností **R15**.

Výměny (Vs.5, Vs.7) ve III. etapě budou zaklopeny nehořlavými deskami OSB 3 dle EN 300, tř. B-s1, d0 /reakce na oheň/ podle EN 13501-1.

±0,000=215,98 m n.n.m. B.p.v.

PdF/UPOL - Modernizace komunikačních prostor budovy Žižkovo nám. 5

objednavatel: Univerzita Palackého v Olomouci, Křížkovského 511/B, 771 47 Olomouc

místno stavby: PdF UPOL - Žižkovo nám. 5, 779 00 Olomouc

stupeň p.d.: dokumentace pro provedení stavby

datum: prosinec 2023

generální projektant: ateliér-n.s.r.o., tř.spojenčů 20, 779 00 Olomouc

zpracovatel části: Lústade CZ s.r.o., Na Burni 1497/39, 710 00 Ostrava

e-mail: jan.lukas@lostade.cz

web: www.lostade.cz